

Caldaie a condensazione a gas Wolf

Qualità "Made in Germany" senza compromessi

Le caldaie Wolf della serie ComfortLine rappresentano la migliore sintesi di affidabilità, comfort ambientale, efficienza energetica e rispetto dell'ambiente. Vengono prodotte interamente in Germania seguendo rigorosi processi produttivi e meticolosi controlli di qualità nello stabilimento Wolf, insignito del prestigioso premio **Fabbrica dell'Anno 2011** nella categoria **Eccellenza Costruttiva**, a testimonianza dell'attenzione scrupolosa posta nella realizzazione e nella qualità del prodotto, oltre che nel rispetto dell'ambiente e della sicurezza del posto di lavoro.



Tecnologia ALUpro



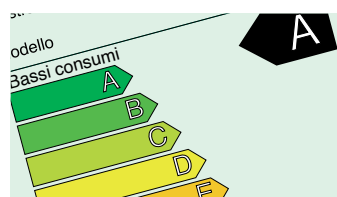
Lo scambiatore di calore delle caldaie a condensazione ComfortLine è progettato per sfruttare al meglio il combustibile, garantendo efficienza elevata, testimoniata dal rendimento medio stagionale fino al 110%, e durata nel tempo. La **tecnologia ALUpro**, disponibile in opzione su numerosi modelli, consiste nel rivestimento polimerico al plasma delle superfici di scambio termico. Tale rivestimento è inattaccabile ed assicura un effetto autopulente delle superfici di scambio termico, il massimo rendimento tra gli interventi di manutenzione ed un'ulteriore protezione dello scambiatore.

Acqua calda a volontà



Tutti i modelli con produzione integrata di acqua calda sanitaria sono dotati di funzione **"boost" sanitario**: la potenza della caldaia viene incrementata in fase di produzione sanitaria e, grazie allo scambiatore di dimensioni generose, viene interamente trasferita all'acqua sanitaria. Risultato: comfort sanitario maggiorato e massima efficienza del generatore anche in fase di riscaldamento dell'acqua sanitaria.

Efficienza in classe A



Le caldaie a condensazione ComfortLine possono essere dotate di un **esclusivo circolatore in classe A** a magnete permanente per abbattere ulteriormente i consumi elettrici e rendere l'impianto ancora più efficiente, garantendo così la massima economicità di esercizio.

Sistema di termoregolazione integrata WRS



Tutte le caldaie a condensazione ComfortLine possono essere gestite con il **sistema di termoregolazione WRS** che consente il controllo ottimale dell'impianto termico completo, anche in abbinamento a fonti rinnovabili quali pompe di calore, caldaie a biomassa ed impianti solari.

Facilità di manutenzione: asciutto e pulito



Il **sistema esclusivo Wolf Comfort** permette ai tecnici qualificati di effettuare un servizio di manutenzione più veloce e pulito, senza produrre polvere o umidità. In breve tempo si può estrarre lo scambiatore di calore della caldaia per effettuare la manutenzione, senza che sia necessario svuotarla dell'acqua. Un indiscusso vantaggio sia per voi sia per i vostri tecnici specializzati.

BREVETTO WOLF

WOLF

Risparmio energetico e tutela ambientale di serie

WOLF

Risparmio energetico e tutela ambientale di serie

La gamma dei prodotti Wolf comprende sistemi ed apparecchiature *hi-tech made in Germany* per il riscaldamento, il condizionamento e la ventilazione. Soluzioni progettate e costruite con cura per offrire il massimo rendimento, il minimo consumo ed il miglior risparmio energetico eco-sostenibile. Regolazioni complete, di semplice gestione, offrono il miglior comfort ed accompagnano una varietà di prodotti che va dalle caldaie murali ed a basamento a condensazione ad altissima efficienza, alle pompe di calore, ai sistemi solari e relativi bollitori, alle centrali di trattamento aria, aerotermi ed apparecchiature per la ventilazione meccanica controllata. Sistemi integrati e coordinati per una efficace ed impeccabile qualità impiantistica.

Wolf Italia S.r.l. | 20097 S. Donato Milanese (MI) | Via 25 Aprile, 17 | tel. +39 02.5161641 | fax +39 02.515216 | www.wolfitalia.com
filiale | 38121 Trento (TN) | Via Kempton, 26 | Z.I. Spini di Gardolo | tel. +39 0461.1730370 | fax +39 0461.1738845

Caldaie a condensazione a gas Wolf

Efficienti, affidabili, ecologiche.



- Caldaie murali ComfortLine CGB e CGB-K
- Moduli termici ComfortLine CGS e CGW
- Moduli termici solari ComfortLine CGS Solar e CSZ



Risparmio energetico e tutela ambientale di serie



Risparmio energetico e tutela ambientale di serie

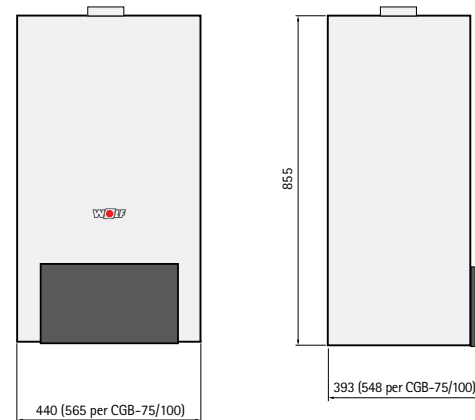
CGB e CGB-K: versatilità allo stato puro



Disponibili in sette grandezze da 11 a 100 kW ed in versione con produzione sanitaria integrata o solo riscaldamento abbinabile ad un sistema di accumulo separato, le caldaie CGB sono in grado di soddisfare ogni esigenza impiantistica. Grazie al sistema di termoregolazione WRS è inoltre possibile realizzare impianti modulari in cascata fino a 400 kW.

I VANTAGGI IN BREVE

- Disponibile in sette versioni da 11 a 100 kW.
- Rendimento normalizzato fino al 110%.
- Elevata resa sanitaria grazie al boost sanitario sulle versioni combinate o all'abbinamento con accumulatore esterno.
- Scambiatore plasmato e circolatore in classe A disponibili a richiesta.
- Possibilità di realizzare impianti in cascata fino a 400 kW, anche in versione da esterno.
- Manutenzione semplificata grazie all'esclusivo sistema di estrazione dello scambiatore senza la necessità di scaricare la caldaia.
- Sistema di termoregolazione integrata WRS per la gestione completa dell'impianto in abbinamento a fonti rinnovabili come solare, pompe di calore e caldaie a biomassa.



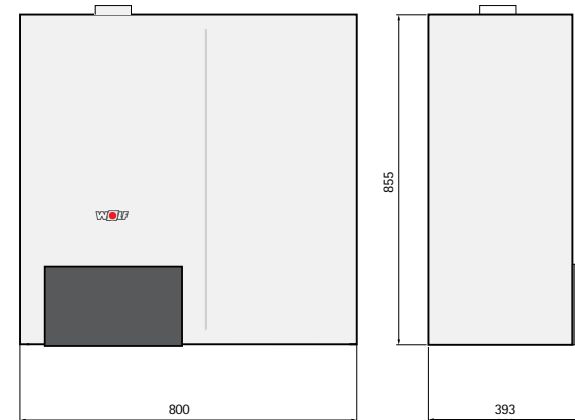
CGW: acqua calda a volontà in poco spazio



In soli 80 cm di larghezza, la CGW racchiude un sofisticato sistema di accumulo sanitario a stratificazione con capacità equivalente fino a 140 l, ideale in caso di fabbisogno sanitario elevato con requisiti minimi di ingombro e senza occupare preziosa superficie del pavimento.

I VANTAGGI IN BREVE

- Disponibile in due versioni da 20 e 24 kW.
- Rendimento normalizzato fino al 110%.
- Elevata resa sanitaria grazie all'accumulatore integrato a carica stratificata con capacità equivalente di 120 l (20 kW) o 140 l (24 kW).
- Ingombri ridotti e totalmente a parete: nessuna occupazione di superficie utile del pavimento.
- Funzionamento a condensazione anche in fase di produzione sanitaria, grazie alla tecnica di carico accumulatore a stratificazione.
- Manutenzione semplificata grazie all'esclusivo sistema di estrazione dello scambiatore senza la necessità di scaricare la caldaia.
- Sistema di termoregolazione integrata WRS per la gestione completa dell'impianto in abbinamento a fonti rinnovabili come solare, pompe di calore e caldaie a biomassa.



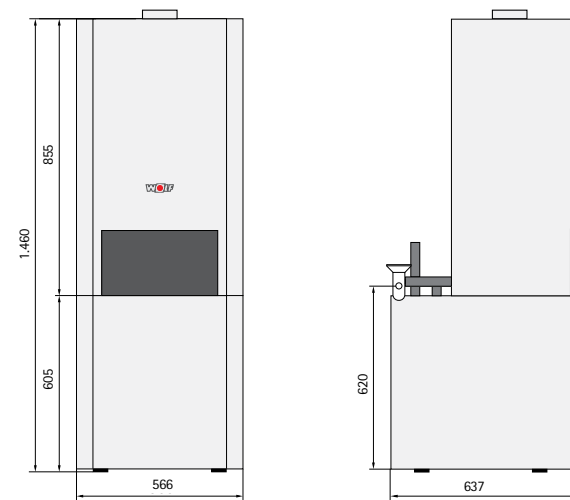
CGS: modulo termico completo in soli 60 cm



La CGS è la soluzione ideale per piccole utenze monofamiliari con elevate esigenze di comfort sanitario, grazie all'efficiente accumulatore sottoposto a carica stratificata avente una capacità equivalente fino a 200 l, abbinato nella versione Solar ad un impianto solare a pannello singolo F3-1 o CFK tramite l'apposito kit collocato sotto il mantello.

I VANTAGGI IN BREVE:

- Disponibile in due versioni da 20 e 24 kW.
- Rendimento normalizzato fino al 110%.
- Dimensioni compatte.
- Elevata resa sanitaria grazie all'accumulatore integrato a carica stratificata avente una capacità equivalente di 160 o 200 l.
- Funzionamento a condensazione anche in fase di produzione sanitaria, con la tecnica di carico accumulatore a stratificazione.
- Disponibile nella versione Solar completa di stazione solare per l'abbinamento ad un pannello Topson F3-1 o CFK-1.
- Manutenzione semplificata grazie all'esclusivo sistema di estrazione dello scambiatore senza la necessità di scaricare la caldaia.
- Sistema di termoregolazione integrata WRS per la gestione completa dell'impianto.



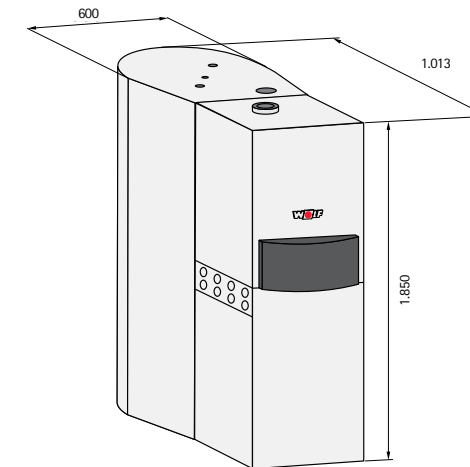
CSZ: la centrale solare per ogni esigenza



Grazie all'accumulatore bivalente da 300 l, la centrale solare CSZ è in grado di soddisfare le esigenze sanitarie di grandi utenze monofamiliari. Il volume di accumulo consente il collegamento di tre collettori solari Topson F3-1 o CFK-1 per garantire una quota di copertura solare superiore al 60%. La costruzione modulare consente di realizzare un impianto completo di tutti gli accessori in spazi ridotti. La manutenzione è semplificata grazie all'accesso frontale a tutte le componenti del circuito termico e solare.

I VANTAGGI IN BREVE:

- Disponibile in tre versioni da 11, 20 e 24 kW.
- Rendimento normalizzato fino al 110%.
- Elevata resa sanitaria grazie all'accumulatore bivalente integrato da 310 l.
- Stazione solare integrata, con di vaso di espansione solare da 25 l.
- Possibilità di collegamento di tre collettori solari piani Topson F3-1 o CFK-1 per garantire un grado di copertura solare superiore al 60%.
- Manutenzione semplificata grazie all'esclusivo sistema di estrazione dello scambiatore senza la necessità di scaricare la caldaia.
- Sistema di termoregolazione integrata WRS per la gestione completa dell'impianto.
- Circolatori caldaia e stazione solare in classe A per la riduzione dei consumi elettrici.



Dati tecnici delle caldaie a condensazione a gas

Modello		CGB-11	CGB-20	CGB-24	CGB-K-20	CGB-K-24	CSW
Potenza termica nominale a 50/30 °C	kW	10,9	20,5	24,8	20,5	24,8	-
Potenza termica nominale a 80/60 °C	kW	10,0/14,6 ¹⁾	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	-
Carico termico nominale	kW	10,3/15,0 ¹⁾	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	-
Rendimento normalizzato a 40/30 °C (P.C.I.)	%	110	109	109	109	109	-
Rendimento normalizzato a 75/60 °C (P.C.I.)	%	107	107	106	107	106	-
Campo erogazione ACS	l/min	-	-	-	2,0-6,5	2,0-8,0	-
Classificazione secondo 92/42 CE	-	★★★★					
Massima potenza elettrica assorbita	W	110	110	110	110	110	-
Peso	kg	42	42	42	45	45	65 (a vuoto)
Capacità accumulatore	l	-	-	-	-	-	115
Resa in continuo a 45 °C (ΔT=35 K)	l/h	-	-	-	-	-	29-710

¹⁾ Esercizio riscaldamento/produzione di acqua calda sanitaria

Modello		CGB-35	CGB-50	CGB-75	CGB-100	CGB-K40-35	
Potenza termica nominale a 50/30 °C	kW	34,9	49,9	75,8	98,8	34,9/- ¹⁾	
Potenza termica nominale a 80/60 °C	kW	32,0	46,0	70,1	91,9	32/39 ¹⁾	
Carico termico nominale	kW	33,0	47,0	71,5	94,0	33/40 ¹⁾	
Rendimento normalizzato a 40/30 °C (P.C.I.)	%	109	110	110	110	109	
Rendimento normalizzato a 75/60 °C (P.C.I.)	%	108	107	107	107	108	
Campo erogazione ACS	l/min	-	-	-	-	2,0-12,0	
Classificazione secondo 92/42 CE	-	★★★★					
Massima potenza elettrica assorbita	W	130	175	75	130	135	
Peso	kg	45	45	93	93	48	

¹⁾ Esercizio riscaldamento/produzione di acqua calda sanitaria

Modello		CGS-20/160	CGS-24/200	CGW-20/120	CGW-24/140	CSZ-11/300	CSZ-20/300	CSZ-24/300	
Potenza termica nominale a 50/30 °C	kW	20,5	24,8	20,5	24,8	10,9	20,5	24,8	
Potenza termica nominale a 80/60 °C	kW	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	10,0/14,6 ¹⁾	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	
Carico termico nominale	kW	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	10,3/15,0 ¹⁾	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	
Rendimento normalizzato a 40/30 °C (P.C.I.)	%	109	109	109	109	110	109	109	
Rendimento normalizzato a 75/60 °C (P.C.I.)	%	107	106	107	106	107	107	106	
Portata specifica ACS (ΔT=30 K)	l/min	23,2	25,2	17,9	20	-	-	-	
Prelievo ACS nei primi 10 min.	l/10 min	199	216	150	171	-	-	-	
Classificazione secondo 92/42 CE	-	★★★★							
Massima potenza elettrica assorbita	W	145	145	110	110	110	110	110	
Capacità accumulatore	l	90	90	50	50	310	310	310	
Capacità accumulatore equivalente	l	160	200	120	140	-	-	-	
Resa in continuo a 45 °C (ΔT=35 K)	l/h	563	681	563	681	-	-	-	
Cifra caratteristica N _i	-	2,1	2,5	1,1	1,5	1,5	2,3	2,3	
Peso caldaia	kg	99	99	70	70	42	42	42	
Peso accumulatore	kg	-	-	-	-	125	125	125	
Peso a pieno carico	kg	-	-	-	-	590	590	590	

¹⁾ Esercizio riscaldamento/produzione di acqua calda sanitaria

Wolf: il marchio competente per i sistemi integrati a risparmio energetico.